

Monokote® MK-6 HY

System natryskowych zabezpieczeń ogniochronnych

Szybkowiążąca zaprawa na bazie gipsu o niskiej gęstości i wysokiej wydajności

Opis

Monokote® MK-6 HY jest jednym z najczęściej umieszczanych w specyfikacjach i najbardziej popularnych systemów przeciwogniowej ochrony konstrukcji na świecie. Monokote® MK-6 HY jest zaprawą ogniochronną na bazie gipsu (nie zawiera włókien mineralnych) do nakładania mechanicznego. Jest to wydajny system ochrony przeciwogniowej konstrukcji stalowych i betonowych, umożliwiający szybkie wykonanie zabezpieczenia konstrukcji. Monokote® MK-6 HY ściśle przywiera do podłoża stalowych i betonowych i utwardza się do postaci twardej powłoki, która nie odpryskuje, nie pyli, nie łuszczy się. Jako zaprawa na bazie gipsu produkt nie jest przeznaczony do izolowania powierzchni stale wystawionych na działanie wiatru lub wody. Zgodnie z BS476 oraz nowymi normami europejskimi odporność ogniową elementów budynków ustala się na podstawie trzech kryteriów: nośności ogniowej, szczelności ogniowej oraz izolacyjności ogniowej. W Europejskim Systemie Klasyfikacji te kryteria są oznaczane następującymi skrótami: R - nośność; E - szczelność; I - izolacyjność.

MK-6 HY należy stosować z systemem wtryskującym Grace Injection i przyspieszaczem Monokote® Accelerator, dzięki czemu uzyskiwany jest krótki czas wiązania zaprawy i zwiększenie jej objętości. Zaprawa wiąże standardowo w ciągu 15 minut od nałożenia, co umożliwia niemal natychmiastową aplikację kolejnej warstwy. Niezwykle krótki czas wiązania sprawia, że zaprawa MK-6 HY jest odporna na niekorzystne warunki atmosferyczne występujące w trakcie budowy. Dlatego produkt idealnie nadaje się do nakładania w czasie, kiedy budynek jest w stanie surowym otwartym.

Typowe zastosowania

Zabezpieczenie ogniochronne nowych oraz istniejących* elementów konstrukcji takich jak:

- słupy i belki stalowe
- stropy zespolone
- konstrukcje betonowe
- belki ażurowe¹

* Podniesienie odporności ogniowej istniejących elementów konstrukcji

Zalety

Długowieczność: Trwałość Monokote® jest obliczona na cały okres eksploatacji budynku.

Przyczepność: Dzięki wyjątkowym właściwościom mechanicznym i 80% zawartości spoiw hydraulicznych przyczepność MK-6 HY utrzymuje się na niezmiennym poziomie na etapie budowy, w czasie wieloletniej eksploatacji budynku oraz w czasie gaszenia ewentualnego pożaru.

Bezpieczeństwo: Natrysk nie reaguje chemicznie w czasie aplikacji, po związaniu tworzy ciągłą barierę ogniochronną.

Izolacja cienkowarstwowa: W przeciwieństwie do pęczniejących powłok przeciwogniowych nie wymaga pozostawienia wolnej przestrzeni między powierzchnią stali i okładziną.

Niska gęstość: Pozwala ograniczyć obciążenie konstrukcji.

Najlepsza jakość w dobrej cenie: Produkt może być nakładany na powierzchnie stalowe użytkowane w środowisku o kategorii korozyjności C1 (zgodnie z BS EN ISO 12944-2:1988) bez stosowania podkładu i środków antykorozyjnych.

Szybkie rozpoczęcie pracy: Do nakładania można przystąpić bezpośrednio po wylaniu stropu nad obszarem aplikacji.

Aprobaty

Produkt Monokote® MK-6 HY został przetestowany przez C.T.I.C.M zgodnie z normami europejskimi, reakcję na ogień określono jako A1 wg EN 13501-1. Monokote® MK-6 HY został również przetestowany pod kątem trwałości i przyczepności.

Akcesoria

Opracowany przez Grace specjalny produkt Monokote® MK-6 HY Extended Set daje możliwość pozostawienia węży wypełnionych gotową mieszanką na noc lub na weekend, dzięki czemu nie ma konieczności zużycia całej ilości materiału przed końcem zmiany. Dodatkowe korzyści dla wykonawcy związane z korzystaniem z tego produktu to zwiększona wydajność i brak kosztów związanych z usuwaniem wody odpadowej i pozostałych kosztów utylizacji odpadów. Monokote® MK-6 HY Extended Set może być stosowany wyłącznie przy zastosowaniu systemu wtryskującego.



Aplikacja

System Monokote® służy do ochrony życia, dlatego zgodnie z zaleceniem GRACE zaprawa ogniochronna Monokote® MK-6 HY powinna być наносzona przez wykonawców przeszkolonych przez producenta, który należy do FIRAS i ASFP.

Przygotowanie podłoża

Przed aplikacją Monokote® MK-6 HY należy upewnić się, czy wszystkie powierzchnie stalowe są przygotowane do nałożenia materiału ogniochronnego. Stal powinna być odłuszczona, wolna od smarów, zgorzeliiny walcowniczej oraz nadmiaru rdzy, niewłaściwego podkładu, czynników blokujących i innych substancji mogących negatywnie wpłynąć na przyczepność zaprawy.

W celu uzyskania informacji na temat kompatybilności Monokote® z farbami antykorozyjnymi skontaktuj się z przedstawicielem Grace w Twoim regionie.

Nie wolno nakładać zaprawy na elementy stalowe przed wylaniem betonu.

Mieszanie

Monokote® MK-6 HY należy mieszać mechanicznie, stosując do tego celu standardowy agregat tynkarski lub agregat do mieszania ciągłego przystosowany do natrysku zapraw ogniochronnych. Agregat należy regularnie czyścić, po każdym użyciu należy usunąć pozostałości zaprawy. W przypadku stosowania standardowego agregatu zaprawę należy mieszać na najniższych obrotach, aby uzyskać optymalną gęstość mieszanki na poziomie 640-720 kg/m³. Zbyt długie i intensywne mieszanie spowoduje napowietrzenie zaprawy i wpłynie negatywnie na wydajność pompowania.

Stosując standardowy agregat i odpowiednią miarękę, mieszanie należy rozpocząć stopniowo wlewając do zbiornika agregatu z zaprawą całą objętość odmierzonej wody. Mieszać aż do uzyskania jednolitej, kremowej konsystencji bez grudek. Dokładnie wymieszać całą objętość zaprawy z wodą.

Temperatura i wentylacja

Temperatura powietrza i temperatura podłoża muszą być kontrolowane minimum 24 godziny przed, w trakcie i po aplikacji Monokote® i powinny wynosić co najmniej 4,4°C.

Należy zapewnić odpowiednią wentylację, aby zaprawa mogła wyschnąć po naniesieniu. W zamkniętych pomieszczeniach, gdzie wentylacja jest niewystarczająca, należy zapewnić obieg powietrza i wentylację wystarczającą do uzyskania wymiany powietrza co najmniej 4 razy w ciągu godziny, aż do wyschnięcia zaprawy w znacznym stopniu.

Wskazówki dotyczące aplikacji

Aplikacja MK-6 HY wymaga użycia przyspieszacza, który jest wtryskiwany do zaprawy w dyszy pistoletu natryskowego. Z reakcją przyspieszacza z gipsem wiąże się trzy niepowtarzalne zalety produktu:

- MK-6 HY jest bardzo wydajny, ponieważ pęcznieje natychmiast po nałożeniu (skrót HY pochodzi od określenia w języku angielskim high yield, co oznacza wysoko wydajny).

- Zaprawa wiąże standardowo w ciągu 15 minut od naniesienia. Wyjątkowo krótki czas wiązania umożliwia niemal natychmiastową aplikację kolejnej warstwy (jeśli jest wymagana).

- Krótki czas wiązania MK-6 HY sprawia, że izolacja szybko staje się odporna na warunki atmosferyczne lub uszkodzenia w wyniku innych prac wykończeniowych.

Środowisko

Grace Construction Products dąży do jak największego wykorzystania surowców wtórnych w procesie produkcji materiałów ogniochronnych. Do produkcji zapraw Monokote® wykorzystuje się rocznie ponad 11 milionów kilogramów surowców wtórnych.

Typowa specyfikacja

Monokote® MK-6 HY jako środek ochrony przeciwogniowej stalowych belek, słupów i stropów zespolonych jest określany w specyfikacjach jako zabezpieczenie ogniochronne na bazie gipsu, do nakładania mechanicznego, o przyspieszonym czasie wiązania - 15 minut.

Dodatkowe informacje

Monokote® MK-6 HY można stosować bez systemu wtryskiującego. Wtedy nie ma możliwości uzyskania skróconego czasu wiązania ani zwiększonej wydajności produktu, nie wpływa to jednak na jego właściwości ogniochronne.

BHP

Przed użyciem należy zapoznać się z informacjami umieszczonymi na etykiecie produktu i kartą charakterystyki produktu (MSDS). Użytkownicy muszą przestrzegać uwag dotyczących ryzyka i bezpieczeństwa stosowania, umieszczonych na etykiecie produktu. Grace Construction Products udostępnia kartę charakterystyki produktu na prośbę użytkownika oraz na stronie internetowej www.graceconstruction.com.

Pomoc techniczna

Aby uzyskać pomoc techniczną należy skontaktować się z działem technicznym Grace: +44 (0) 1753692929 lub techservice.sbm-france@grace.com